

## Klassenarbeitsplan 2018-19, 2. Halbjahr\* - Jg. 5 – 7

Jahrgang	Fach	Anzahl	4.KA	5. KA	6.KA
5	D	3	11.02. – 15.02.19	25.03.-29.03.19	27.05. – 01.06.19
	M	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
	E	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
<b>Nachschreibetermine JG. 5: **</b>			1. NST: Sa, 09.03.19 2. NST: Sa, 16.03.19	1. NST: Sa, 06.04.19 2. NST: Sa, 04.05.19	1. NST: Sa, 15.06.19 2. NST: Sa, 29.06.19
Jahrgang	Fach	Anzahl			
6	D	3	11.02. – 15.02.19	25.03.-29.03.19	27.05. – 01.06.19
	M	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
	E	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
	WP	3	11.02. – 15.02.19	25.03.-29.03.19	27.05. – 01.06.19
<b>Nachschreibetermine JG. 6: **</b>			1. NST: Sa, 09.03.19 2. NST: Sa, 16.03.19	1. NST: Sa, 06.04.19 2. NST: Sa, 04.05.19	1. NST: Sa, 15.06.19 2. NST: Sa, 29.06.19
Jahrgang	Fach	Anzahl			
7	D	3	11.02. – 15.02.19	25.03.-29.03.19	27.05. – 01.06.19
	M	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
	E	3	18.02. – 22.02.19	01.04.-05.04.19	03.06. – 07.06.19
	WP	2		25.03.-29.03.19	27.05. – 01.06.19
<b>Nachschreibetermine JG. 7: **</b>			1. NST: Sa, 09.03.19 2. NST: Sa, 16.03.19	1. NST: Sa, 06.04.19 2. NST: Sa, 04.05.19	1. NST: Sa, 15.06.19 2. NST: Sa, 29.06.19

\*Terminänderungen sind möglich. Diese werden durch die jeweilige Lehrperson per Logbucheintrag bekanntgegeben.

\*\*Ort und Zeit werden per Logbucheintrag bekanntgegeben.