

Unterrichtsplanung vom 25.05. - 26.06.2020



Unterricht der Jahrgänge 5 -7

Standort Orken

	25.5. - 29.5.	1.6. - 5.6.	8.6. - 12.6.	15.6. - 19.6.	22.6. - 26.6.
Montag	Jg. 5	Pfingsten	Jg. 5	Jg. 5	Jg. 6
Dienstag	Klausur Jg.10	Pfingsten	Jg. 6	Jg. 6	Jg. 7
Mittwoch	Jg.6	unterrichtsfrei / Zeugniskonferenz Jg.10	Jg. 7	Jg. 7	Jg. 5
Donnerstag	Jg.7	Jg. 6	Fronleichnam	unterrichtsfrei / Zeugniskonferenz Jg.5-9)	Jg. 6
Freitag	Jg. 5	Jg. 7	unterrichtsfrei (bewegl. Ferientag)	Jg. 5	Jg. 7

kein
Unterricht

Unterricht der Jahrgänge 8 + 9 + 10 + EF

Standort Parkstraße

	25.5. - 29.5.	1.6. - 5.6.	8.6. - 12.6.	15.6. - 19.6.	22.6. - 26.6.
Montag	Jg. 10 (Mathe)	Pfingsten	Jg. EF	Jg. EF	Jg. EF
Dienstag	Klausur Mathematik Jg.10	Pfingsten	Jg. 8	Jg. 8	Jg. 10
Mittwoch	Jg.8	unterrichtsfrei / Zeugniskonferenz Jg.10	Jg. 9	Jg.10 Zeugnisausgabe / Abschlusszeugnisse	Jg. 9
Donnerstag	Jg.9	Jg. 8	Fronleichnam	unterrichtsfrei / Zeugniskonferenz Jg.5-9)	Jg. EF
Freitag	Jg. EF	Jg.9	unterrichtsfrei (bewegl. Ferientag)	Jg. 9	Jg. 8

kein
Unterricht