

Klassenarbeitsplan 2019-20

2. Halbjahr

Jahrgang 5-7

Stand: 19.02.20

| Jahrgang | Fach | Anzahl | 4. KA | 5. KA | 6.KA | | | |
|-----------------------------------|------|--------|---------------|---------------|-------------------------|-------|-------------------------|--|
| 5 | D | 3 | 10.02.-14.02 | 16.03.-20.03. | 25.05.-29.05. | | | |
| | M | 3 | 17.02.-19.02. | 23.03.-27.03. | 04.06.-05.06. | | | |
| | E | 3 | 17.02.-19.02. | 23.03.-27.03. | 01.06.-05.06. | | | |
| | | | | | | | | |
| Jahrgang | Fach | Anzahl | 4. KA | 5. KA | 6.KA | | | |
| 6 | D | 3 | 10.02.-14.02 | 16.03.-20.03. | 25.05.-29.05. | | | |
| | WP | 3 | 10.02.-14.02 | 23.03.-27.03. | 25.05.-29.05. | | | |
| | E | 3 | 17.02.-19.02. | 23.03.-27.03. | 04.06.-05.06. | | | |
| | M | 3 | 17.02.-19.02. | 16.03.-20.03. | 04.06.-05.06. | | | |
| | | | | | | | | |
| Jahrgang | Fach | Anzahl | 4. KA | 5. KA | 6.KA | | | |
| 7 | D | 3 | 10.02.-14.02 | 16.03.-20.03. | 25.05.-29.05. | | | |
| | M | 3 | 17.02.-21.02. | 23.03.-27.03. | 04.06.-05.06. | | | |
| | E | 3 | 17.02.-19.02. | 23.03.-27.03. | 04.06.-05.06. | | | |
| | WP | 2 | 3.KA | 02.03.-06.03. | | 4. KA | 25.05.-29.05. | |
| Nachschreibetermine Jahrgang 5-7* | | | 1.) 29.02.20 | | 1.) 28.03.20 | | 1.) 06.06.20 | |
| | | | 2.) 07.03.20 | | 2.) 01.04.20 (Mittwoch) | | 2.) 10.06.20 (Mittwoch) | |

* Termine finden i. d. R. samstags ab 08.30 Uhr am Standort Hans-Sachs-Str. statt. Einzelne Ausnahmen sind gekennzeichnet!